

# PERFECTIONNEMENT EN ALIGNEMENT LASER



Code : ALI T-02

## Objectifs de Formation

Perfectionnez-vous en alignement laser avec votre appareil. Découvrez les applications particulières de l'alignement d'arbres. Adaptez vos pratiques aux cas particuliers (*arbres d'allonges, transmissions par cardan, alignements de plusieurs machines...*) Utilisez les tolérances spécifiques pour ces types de transmissions. Effectuez avec rapidité et précision ces tâches d'alignement, en anticipant les dilatations thermiques et en respectant les tolérances adaptées.

## Public et prérequis

Personnel de Maintenance – 5 à 6 personnes conseillées.  
Avoir suivi la formation ALI T01 ou en maîtriser son contenu.  
Connaissances de base en mécanique.

## Moyens pédagogiques

La formation basée sur 60% de théorie et 40% de pratique.

Nous utilisons un support PowerPoint pour la théorie et une maquette pour les manipulations.

Votre mettez à disposition une salle de réunion équipée d'un vidéo projecteur, un tableau, une alimentation électrique 220v.

Matériel de mesure prêt à l'emploi, pour la durée de la formation.

## Programme

- o *Alignement d'allonges (Spacer).*
- o *Alignement de cardans.*
- o *Alignements multiples (train de machine).*
- o *Modes de mesure avancés.*
- o *Tolérances utilisateurs.*
- o *Alignement vertical et brides*
- o *Simulation pratique.*
- o *Édition de rapports.*

## LIEU DE FORMATION

Formation en intraentreprise

### DURÉE

1 journée de 7h.

## ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

### Les + du RED

- *Pratiquons Quotidienne.*
- *4 Agences en France.*
- *Plus de 15 ans d'expérience.*
- *Partenariat avec les constructeurs*



## Formateur

Formateur expert, qualifié en alignement laser.

## Évaluation et de suivi

QCM - Feuilles de présence  
Attestations de formation

## Tarif

1 600 € / Jour, Hors frais de déplacement.

RED

Ce document est la propriété d'ADM. Toute communication, reproduction, publication, même partielle, est interdite sauf autorisation écrite de la part de la société ADM.

Copyright © 2024 RED Tous Droits Réservés

Qualiopi  
processus certifié  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
Actions de formation

# PERFECTIONNEMENT EN ALIGNEMENT LASER



Code : ALI T-02

## Détail du déroulement

Activités	Détail des Activités	Moyens pédagogiques	Durée
<b>Accueil et Introduction</b>	Accueil des participants, présentation de la formation et des objectifs.		15 min
<b>Test de Début de Formation et Correction</b>	Test initial pour évaluer les connaissances préalables des participants, suivi d'une discussion et correction des réponses.	PowerPoint + sondage metimeter	20 min
<b>Introduction aux alignements Multiples</b>	Définition des alignements multiples et intérêts. Présentation des stratégies de mesures et de réglages.	Powerpoint	45 min
<b>Alignements d'allonges</b>	Définition des arbres d'allonges, expression des résultats et tolérances. Stratégie de mesures et cas particuliers.	Powerpoint	40 min
<b>Pause</b>	<i>Courte pause pour se détendre.</i>		15 min
<b>Alignements de cardans</b>	Fonctionnement des cardans et effets de l'alignement et désalignement. Explications des différentes solutions de mesures, expression des résultats et tolérances.	Powerpoint	1 h
<b>Alignement verticale et brides</b>	Mesure d'alignement verticale et mode de mesures. Définition des brides, expression des résultats et réglages		45 min
<b>Pause Repas</b>	<i>Pause d'une heure pour le déjeuner</i>		1 h
<b>Application pratique</b>	Simulation de mesures et réglages d'alignement pour les cas d'allonge, alignements multiples et de cardans, verticaux et horizontaux.	Maquette de formation, appareil laser	1 h 30
<b>Pause</b>	<i>Deuxième pause de la journée pour se détendre.</i>		15 min
<b>Edition de rapports</b>	Exportation des données d'alignement vers logiciel ou création de rapport PDF depuis l'appareil.	Appareil laser	30 min
<b>Test de Fin de Formation et Correction</b>	Test final pour évaluer les compétences et connaissances acquises, correction et discussion des réponses collégiale.	PowerPoint + sondage metimeter	30 min
<b>Enquête de Satisfaction à Chaud</b>	Collecte des retours et impressions des participants sur la formation, pour évaluer la qualité et identifier les améliorations possibles.	Sondage metimeter	10 min
<b>Conclusion</b>	Récapitulation des points clés de la journée, remerciement et clôture de la formation.		5 min

## Remarques

Pour que chacun puisse participer aisément, un nombre maximum de 6 participants est conseillé.

Ce programme de formation peut être adapté en fonction des demandes et besoins du groupe.

Il peut être complété par d'autres formations théoriques et/ou pratiques.